

Bauherr: Capricorn Engineering GmbH
Objekt: Capricorn Composite - Fertigung

Fertigstellung: Juni 2006 bis Dezember 2006



BGF: 2.654 m²

BRI: 14.871 m³

Besonderheit: In direkter Nachbarschaft zum weltberühmten Nürburgring mit seiner legendären „Nordschleife“ befindet sich die capricorn COMPOSITE-Fertigung. Hier werden Hochleistungsbauteile aus Aramid-, Carbon- und Glasfaserverbundstoffen entwickelt und hergestellt.

Beschreibung: Bei dem Gebäude handelt es sich um eine 3-teilige Stahlkonstruktion mit einem hohen, dreigeschossigen Verwaltungskörper und zwei jeweils seitlich angelehnten eingeschossigen Produktionshallen. Im Erdgeschoß befindet sich die Carbonfertigung mit allen notwendigen Anlagen (Autoklaven, Temperöfen, etc.), Maschinen und Geräte, die für die Fertigung notwendig sind. Ein Teil des Erdgeschosses wird als Lager für Fertig- und Rohprodukte genutzt. Da die Rohmaterialien kühl gelagert werden müssen, wurden 2 Kühlhäuser eingebaut. Im 1. Obergeschoß befinden sich die Arbeitsplätze für die Ingenieure, die für die Produktionsabläufe zuständig sind. Von dieser Etage aus hat man durch mehrere Fenster direkten Sichtkontakt in die Produktionshalle. Licht- und Frischluftversorgung ist durch das offene Atrium zum 2. Obergeschoß gegeben. In dieser Etage

befinden sich die Nebenräume sowie weitere Verwaltungs- und Besprechungsräume. Die erforderlichen Rettungswege werden durch zwei notwendige Fluchttreppenhäuser gewährleistet. Um die Arbeitsabläufe möglichst transparent zu gestalten und somit einen Bezug von der Planung zur Produktion herzustellen wurden im Innenbereich hauptsächlich und auch nur dort wo es notwendig erschien Glaswände gestellt. Die offenen Raumgefüge tragen durch mehr Weite, Licht und Luft zu einer besseren Raumatmosphäre bei.